

	www.teknos.com		
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА 06 03/2014	ТЕКНОРОХ 3296-06 2х-компонентная однослойная система покрытия, гладкостное, краснокоричневое, глянцевое		
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	ТЕКНОРОХ 3296-06 является двухкомпонентным эпоксидным покрытием с небольшим содержанием растворителя.		
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТЕКНОРОХ 3296-06 служит для снижения трения внутри трубопроводов, используемых для транспортировки неагрессивных газов. Допустимый температурный диапазон труб транспортировки природного газа, покрытых ТЕКНОРОХ 3296-06 составляет от -40°C до 120°C. Устойчивость к продолжительному сухому нагреву до 120°C, к кратковременному примерно до 250°C.		
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ	ТЕКНОРОХ 3296-06 образует очень гладкое и механически прочное покрытие, с превосходной защитой от коррозии, которое нанесено непосредственно на поверхность стали подвергнутой дробемётной очистке. Покрытие отвечает следующим требованиям: - API Стандарт RP 5L2: Внутренние поверхности трубопроводов для транспортировки неагрессивных газов - DIN EN 10301: Снижающие трение покрытия для внутренних поверхностей наземных и морских стальных трубопроводов транспортировки неагрессивных газов - ISO 15741: Краски и лаки. Антифрикционные покрытия внутренней поверхности стальных наземных и подводных трубопроводов для транспортировки некоррозионных газов - Transco CM2: Материалы для внутреннего покрытия стальных трубопроводов и соединительной арматуры - NORDSTREAM: Спецификация для внутреннего покрытия (Гладкостное покрытие) - СТО Gazprom 2-2.2-180-2007: Технические требования для внутреннего покрытия труб для строительства магистральных трубопроводов		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	ТЕКНОРОХ 3296-06 (Комп. А): ТЕКНОРОХ HARDENER 7580 (Комп. В):	4 части по об. 1 часть по об. Точность смеш. ± 10%	5.7 частей по весу 1 часть по весу Точность смеш. ± 10%
Жизнеспособность при 20°C Жизнеспособность при 40°C	примерно 1 час (предпочтительно использование 2-компонентное покрасочное оборудование; интервалы промывки должны быть соблюдены) примерно 10-15 минут Жизнеспособность может меняться в зависимости от условий нанесения.		
Содержание сухих веществ	90 ± 2 по весу.-% 82 ± 5 по объёму.-% (зависит от метода)		
Летучие органические вещества (VOC)	Примерно 160 г/л		
Рекомендуемая толщина плёнки и теоретическая укрывистость	сухая пленка (мкм)	мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость м ² /кг м ² /л
	60	75	9,6 13,8
	80	100	7,2 10,3
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых плёнок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.		
Практическая укрывистость	Значение зависит от способа нанесения, состояния поверхности стали, потерь при распылении и т.д.		
Время сушки при +23°C/50% относит. влажности (при толщине сухой плёнки 60 мкм)			
- сушка «от пыли» (ISO 1517:1973) - сушка «до отлипа» (DIN 53150:1995) - полное отверждение (ISO 9117:1990) - ускоренная сушка	2 часа 3,5 часа 9 часов При 60°C-1 час (сушка для дальнейшей транспортировки труб)		

Повторное покрытие, при 50% относит. влажности (при толщине сухой плёнки 60 мкм)

	той же краской		
	Температура поверхности	Мин.	Макс.
	+23°C	После 24 час.	После 7 дней
	+60°C	После 2 час	После 7 дней
	Данные значения времени сушки и повторного покрытия могут изменяться в зависимости от толщины плёнки и условий сушки.		
Разбавитель/растворитель	TEKNOSOLV 6720		
Очиститель оборудования	TEKNOSOLV 6720		
Глянец	глянцевая		
Цветовой оттенок	Красно-коричневый		
Обозначения безопасности	См. паспорт по технике безопасности.		
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ			
Подготовка поверхности	<p>Удалить с поверхности любые загрязнения пагубно влияющие на подготовку поверхности и окрашивание. Удалить также водорастворимые соли, используя подходящие методы. Поверхности должны подготавливаться следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1). Значения профиля поверхности предпочтительно должны соответствовать по Rz=25-60 мкм или в соответствии со спецификацией. Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала последующей операции</p>		
Смешивание компонентов	<p>При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств плёнки покрытия.</p> <p>Для этой системы покрытия мы рекомендуем использование двухкомпонентного, безвоздушного покрасочного оборудования с возможностью нагрева компонентов краски. Пожалуйста придерживайтесь подходящих интервалов промывки оборудования.</p>		
Условия нанесения	<p>Поверхность, предназначенная для окраски должна быть сухой, при этом относительная влажность воздуха должна быть не более 80%. В процессе нанесения и сушки покрытия температура окружающего воздуха и поверхности должна быть не менее 10°C, а температура краски должна быть по крайней мере на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха.</p>		
Нанесение	<p>Перед использованием краску тщательно перемешать.</p> <p>Для нанесения краски рекомендуется 2х компонентный безвоздушный распылитель для того, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одно нанесение. Размер сопла безвоздушного распылителя 0,015 - 0,0 28".</p> <p>При ремонте небольших зон покрытия можно применять кисть.</p> <p>В качестве альтернативных материалов для точечного ремонта покрытия можно использовать ТЕКНОРОХ 3296-06R или ТЕКНОРОХ REPAIR 3296.</p> <p>Покрасочное оборудование промыть очистителем ТЕKNOSOLV 6720 сразу после использования.</p>		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p>		

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.